

觸控大師

PM Designer

版本 **2.0.5.00**

軟體新版本說明



屏通科技股份有限公司

Cermate Technologies Inc.

Copyright 2014

March 05, 2014

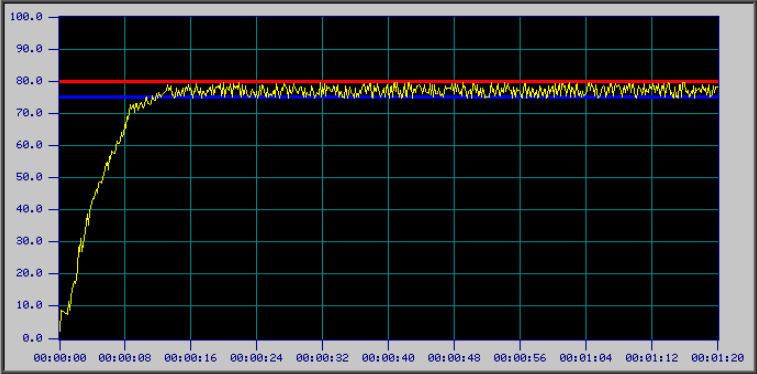
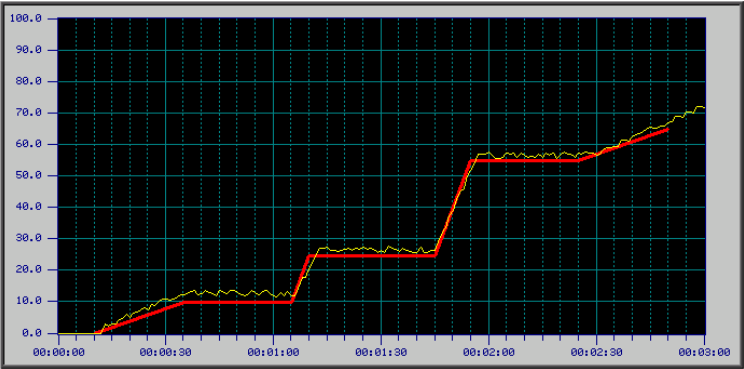
RN-200500.02

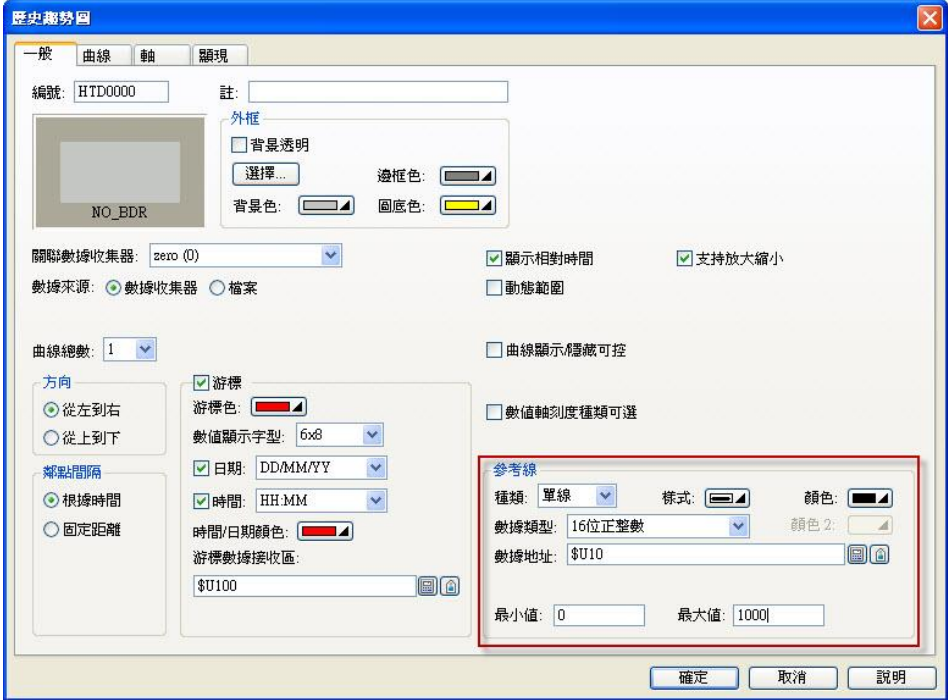
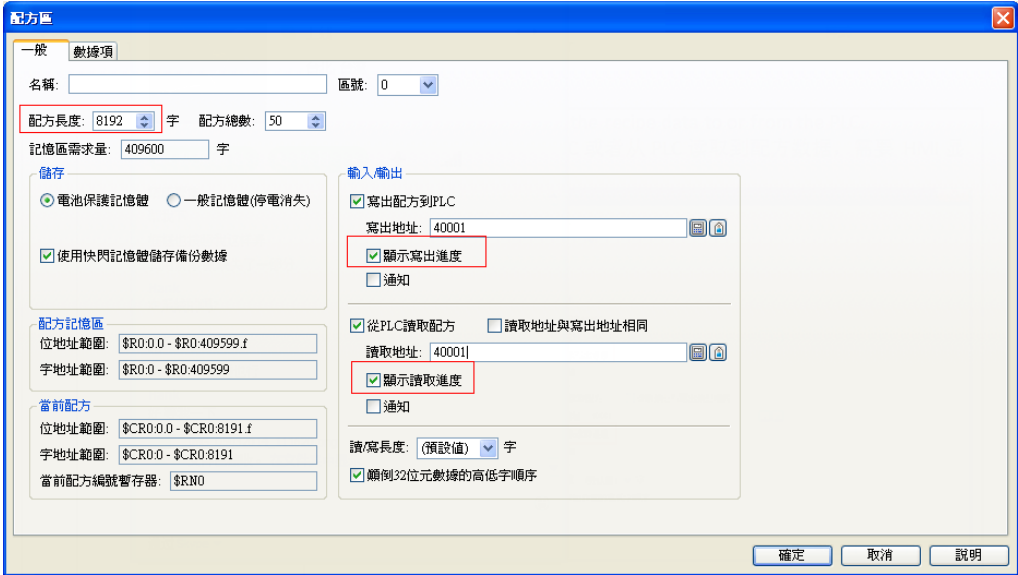
觸控大師軟體版本 V2.0.5.00

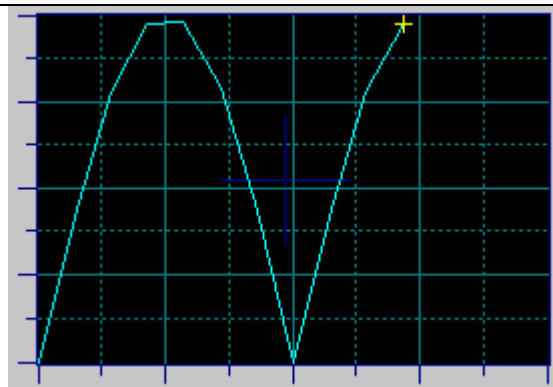
本次發行的 2.0.5.00 版本匯總了自 2.0.4.00 版本以來的程式修正與功能改進，本文件對此提供詳細的說明。

新特點和強化功能

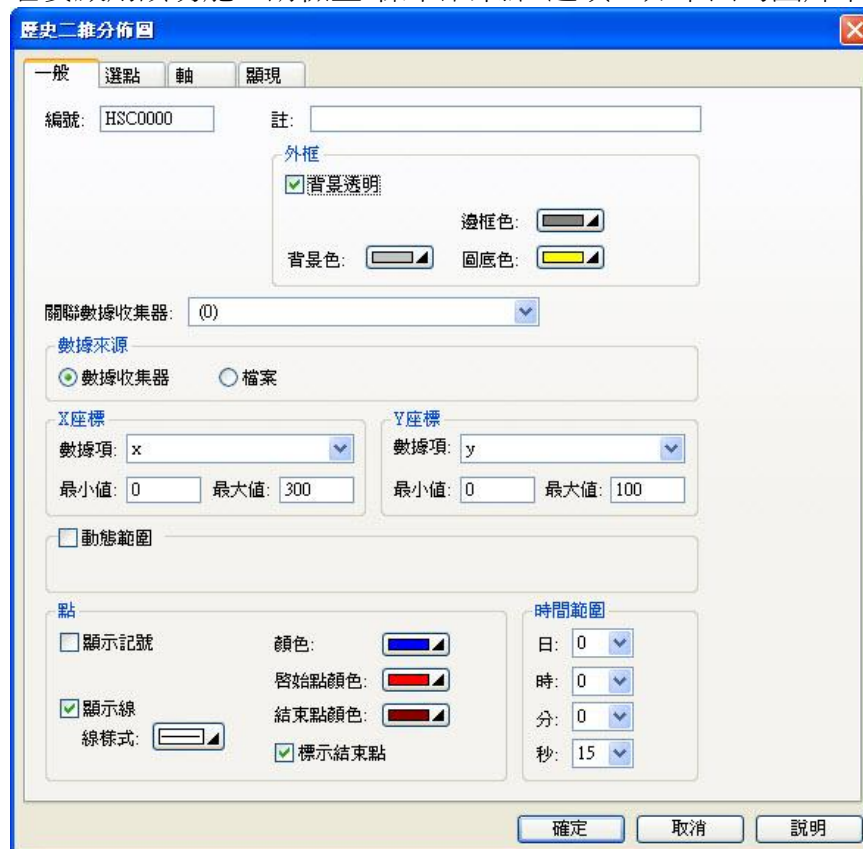
編程

編號	關連功能	新特點或強化功能說明
A1	歷史趨勢圖的參考線	一個歷史趨勢圖可以顯示一條或兩條參考線，以幫助操作者有效地讀取圖形。趨勢圖的參考線可以是一條“從左至右”的水平線或“自上而下”的垂直線，也可以是任何方向的折線。你可以在運行時控制參考線的位置。如果參考線是一條折線，您也可以控制它的形狀。 下面是以兩條水平參考線的一個歷史趨勢圖的例子。  下面是一個歷史趨勢圖與參考折線的例子。  如下圖所示的例子，參考線的屬性對話方塊中是參考線的參數設置。

		 請詳細閱讀應用程式的資訊說明"歷史趨勢圖的參考線"。
A2	配方區	配方的長度可以達到 8192 字。另外用來顯示配方的寫出進度條是可選的。 以下是將配方資料傳遞到 PLC 或者從 PLC 讀取到配方資料，需要 HMI 顯示進度條的設置圖例 
A3	歷史二維分佈圖	該物件可以將曲線的結束點標識成一個小十字架來引人注目。 在下面的圖片中，黃色十字標識為結束點。

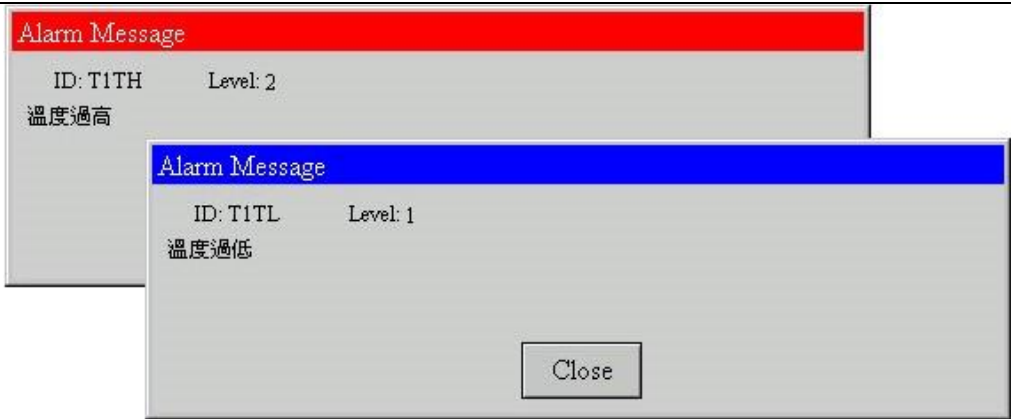
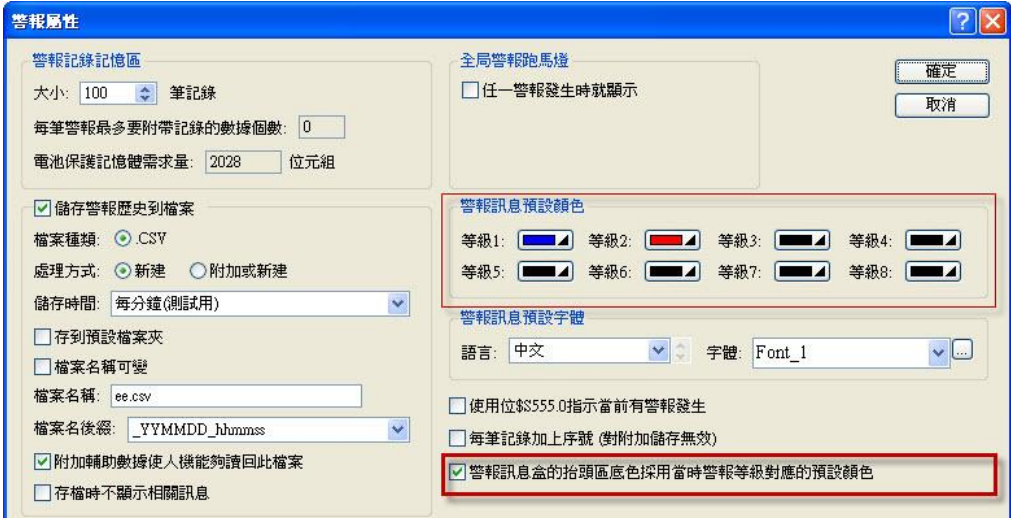


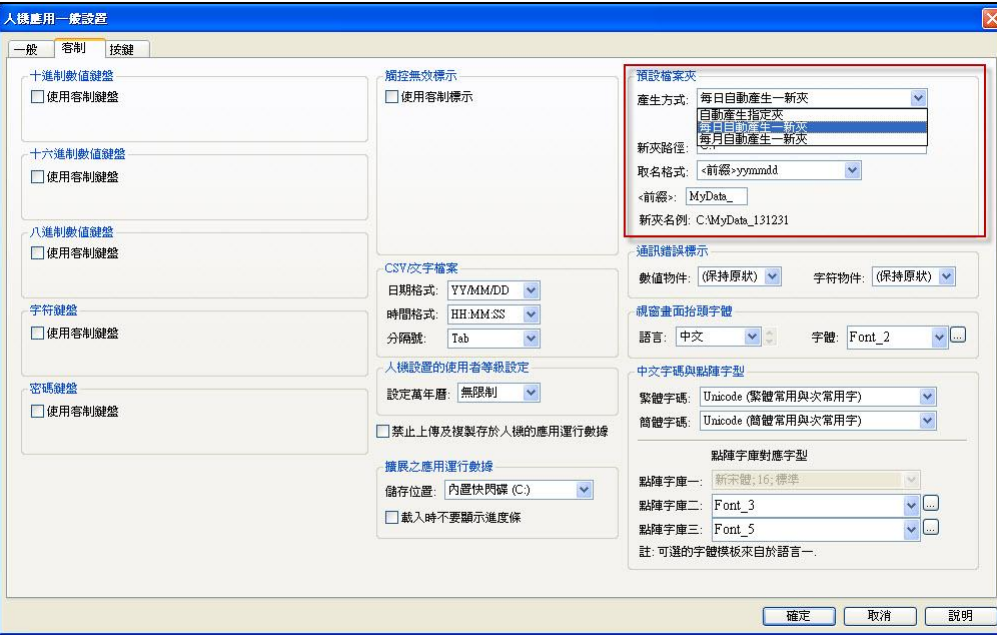
若要啟用該功能，請檢查"標示結束點"選項，如下面的圖片中所示。



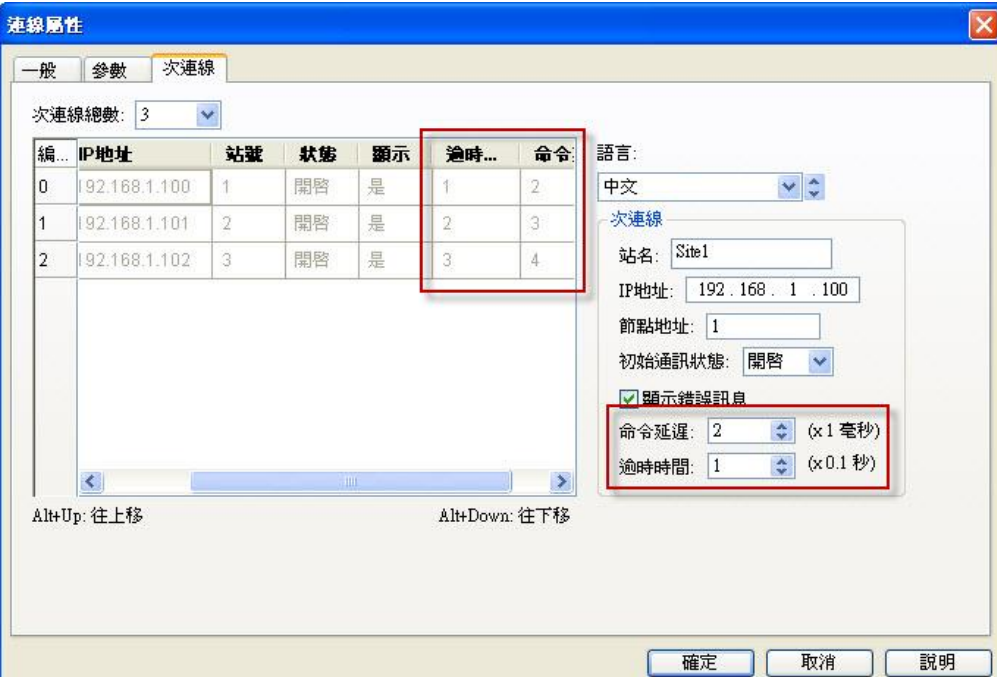
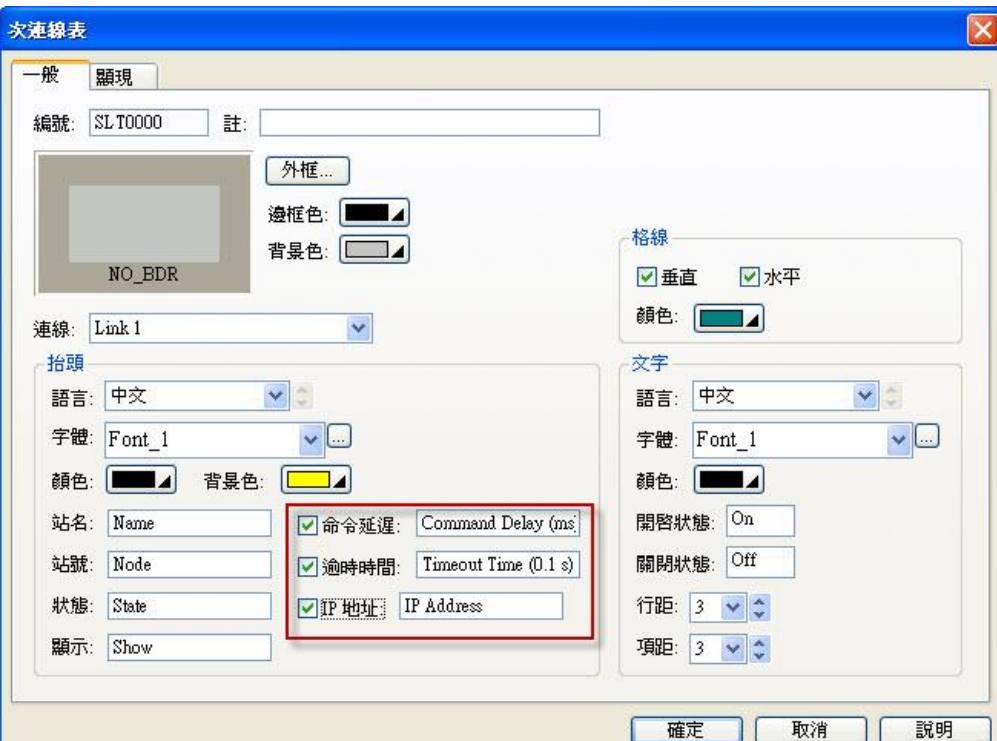
A4 警報訊息方塊

警報訊息方塊的標題區域的顏色可以與所顯示的警報的級別相關聯。

		 要啟用該功能，請選擇“警報訊息盒的抬頭區底色採用當時警報等級對應的預設顏色”。如下圖所示 
A5	數據收集器	PC 組態運行時最多可支援 64 個數據收集器。
A6	數值顯示	以下是一個設置一種可顯示特殊字符，來代替資料的值超過規定的低限和高限值內的數值的例子。

		
A8	自動保存檔	現在有兩個新的功能可用： 1) 可以將檔案保存在預設的檔案夾。  2) 一個新的檔案可以用於每天追加操作而被創建。因此，所收集的資料可以被每天保存在不同的檔案中。

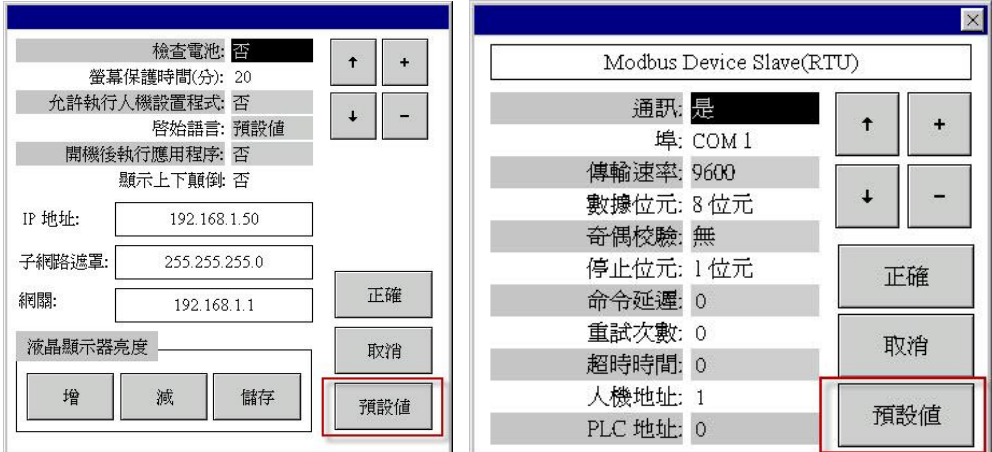
A12	動態線	請閱讀應用說明“避免資料由於隨便關機而損壞”瞭解詳情。 動態線是一種新增加的物件。動態線可以在運行時讓你控制它的位置，長度，顏色和樣式。 下圖是一個設置動態線的例子。 請閱讀應用說明“動態線”瞭解詳情。
A13	配方區導出/導入	配方區導出/導入現在支持 CSV 格式。
A14	OPC UA 用戶端	現在在 HMI 運行中支援 OPC UA 用戶端。請閱讀應用說明“使用 OPC UA 的用戶端驅動程式”一節。

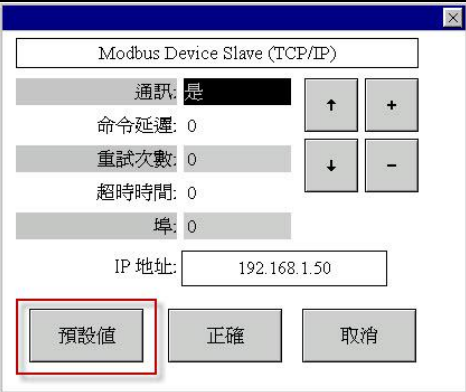
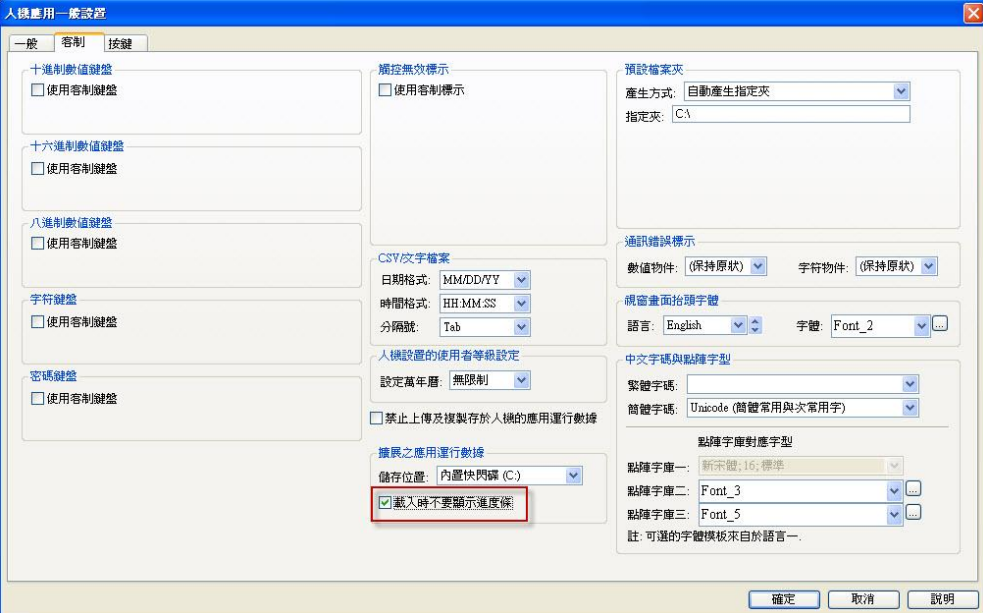
A15	字符輸入器	允許輸入字符的最大數目從 48 增加到 64。
A16	次連線通信參數	對於乙太網次連線，您可以為每個次連線指定命令延遲和超時時間。 
A17	次連線表	對於乙太網連線，該表可顯示其次連線的 IP 位址，命令延遲和超時時間。它還允許操作員在運行時更改這三個通信參數。 

A18	巨集指令 LINK_PAR	巨集指令 LINK_PAR 允許您獲取和設置乙太網連線和次連線的三個通信參數。 1) Command delay 命令延遲 2) Timeout time 超時時間 3) IP address IP 地址
A19	數值輸入	您可以使用數值輸入物件以顯示和輸入一個 IP 地址。當配置數值輸入物件，顯示 IP 地址時請選擇“32 位不帶正負號的整數”作為資料類型，並選擇“IP 地址”的顯示類型。
A20	多態按鈕	當多態開關下一個狀態確定被啟動時添加兩種新的方法： 1) +1（保持）：如果當前狀態不是最後的狀態，下一個狀態是當前狀態加一，如果當前狀態是最後的狀態，下一個狀態保持在最後的狀態。 2) -1（保持）：如果當前狀態不是狀態 0，下一個狀態是當前狀態減一，如果當前狀態為狀態 0，下一個狀態保持在狀態 0。 
A21	PRP，PRP 密碼	該軟體成功編譯了 PRP 檔（人機運行包）時會告訴你一個我們所說的 PRP 密碼。你執行更新 HMI 的 PRP 檔需要密碼時，你可以使用它。在過去，如果別人是負責用 PRP 檔更新 HMI，你需要給那個人開發者的密碼。由於開發者密碼幾乎可以讓一個人在 HMI 上做任何操作，給予了開發者的密碼是有風險的。現在，隨著提供的 PRP 密碼，你將不再有這種擔憂。  注意事項： 1) PRP 密碼是從專案的開發者密碼產生。如果開發者的密碼不改變一個專案的 PRP 密碼將保持不變。 2) 開發者密碼仍然是可以使用於更新 HMI 產品的 PRP 檔。 3) 僅在 HMI 產品使用 V2.0.5.00 的 OS 或更高版本的 OS 時能夠使用此 PRP 密碼。

--	--	--

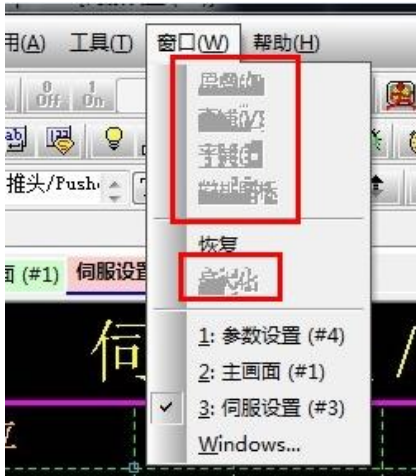
運行

編號	關連功能	新特點或強化功能說明
B1	USB 設備	現在 HMI 設備支援 USB RFID 讀卡器。
B2	音訊輸出	T 系列人機界面可以支援 WAV 格式的音訊輸出。
B3	預設檔案夾	當預設的檔案夾消失時，HMI 將嘗試重新創建它。因此，在運行時改變 U 盤或 Micro SD 卡不會對寫入檔案到預設檔案夾中產生問題。
B4	觸控式螢幕上的最新動作狀態	以下系統內存位址可以告訴你，在觸控式螢幕上的最新動作的狀態。 \$ S523：以下三個個數值記錄當操作員操作觸控式螢幕時，觸控式螢幕被觸摸的位置的狀態。值為 0 表示操作員只需觸控式螢幕幕。值為 1 表示他剛剛進行了手指操作。值 3 表示操作員按住螢幕。如果沒有觸摸，該值是 65535。 \$ S524：存儲最新觸摸位置的 X 座標。如果沒有觸摸，該值是 65535。 \$ S525：存儲最新觸摸位置的 Y 座標。如果沒有觸摸，該值是 65535。
B5	人機設置	該軟體允許你通過在人機設置對話方塊中提供了一個預設值按鈕，如下面的圖片來重置出廠設置，串口連接的設置，以及乙太網連接的設置。 

		
B6	載入擴展應用程式資料的進度條	你可以在下面圖片的設置中通過選項，隱藏顯示的操作進度條。 
B7	二維條碼掃描槍	現在 HMI 支援 USB 的二維條碼掃描槍。二維條碼支持 Unicode 和中國 GB 碼。

軟體修復和改正

編輯

編號	關連功能	問題說明
C1	下載應用程式	在存儲空間已經用完了的情況下會有錯誤消息“沒有足夠的快閃記憶體”出現。
C2	巨集指令打開視窗畫面	該巨集指令在功能表上是不可見的。
C3	產生 PRP 檔	如果設備在您關閉“產生 PRP 檔成功”的訊息方塊之前已移除該儲存裝置例如 U 盤。該檔將不被成功保存到儲存裝置。出現此問題時，該檔存儲位置是一個卸除式存放裝置設備，如 U 盤。
C4	導入的資料類型	導入的資料類型為標籤(Tag)會導致軟體崩潰。
C5	功能表項目	在一些電腦上灰顯的功能表項目沒有正確地顯示，如下顯示的圖例。 
C6	標籤窗口	該視窗沒有辦法將其關閉之後再次打開讓其顯示。你不得不退出軟體，然後再次運行它使視窗可見。
C7	操作記錄	您可以使用操作記錄資訊框，從文字表選擇一個字串作為一個物件的操作資訊。但是，你退出資訊框後，選擇將會丟失。

運行

編號	關連功能	問題說明
D1	儀錶	儀錶顯示指標位置不夠精準。
D2	警報顯示器	在以下情況，警報顯示器的序號不連續。 1)選擇“合併顯示一個警報的所有狀態” 2)沒有選擇“清除警報” 3)沒有選擇“警報確認
D3	位按鈕	位按鈕“設置 on 脈衝”，需要“最小保持時間”的控制位不會復位來完成脈衝。
D4	複製警報記錄到檔案	被要求的警報記錄的序號保存在 CSV 檔時的序號的列名遺失，該序號的列名遺失和所有其他列的名稱被移動到左側一列。
D5	數值輸入	當一個 32 位元無符號數值大於 65535 進行縮放操作時會錯誤。
D6	系統崩潰， 排程	如果應用程式需要排程的功能。在 HMI 設備不帶電池備份的 RAM 會崩潰，
D7	配方資料檔案	當 HMI 根據另一種語言將配方資料匯出後，HMI 在當前語言的配方資料檔案無法導入。
D8	數據收集器	如果數據收集器有“中文（PRC）字串”或“中文（Taiwan）字串”的顯示類型的資料項目，在 HMI 進行資料收集時無法生成記錄的資料檔案。
D9	資料收集器	如果數據收集器有與“索引號指定字串”或“編號指定字串”的資料類型的資料項目，在 HMI 進行資料收集時無法生成記錄的資料檔案。
D10	歷史資料顯示器	當資料項目的顯示類型為“Unicode 中文字串”，物件不會顯示日期項目。
D11	警報記錄	當 128 個報警區同時出現報警事件時，HMI 不會有記錄 32-63 和 64-127 報警區的記錄。
D12	循環巨集，關閉視窗 畫面指令	當畫面關閉時，含有“CloseScreen”指令的畫面循環巨集不能停止工作。
D13	操作記錄顯示器	當操作記錄顯示的記錄是空白時，資料值顯示位置異常。
D14	讀取配方檔案	T 系列 HMI 在讀取.PRD 配方檔時可能會系統崩潰。
D15	畫面按鈕	當關閉畫面按鈕執行時如果相關的宏的執行沒有完成時，可能導致 HMI 系統崩潰。